

班級：

姓名：

座號：

是非題

- 1、養成良好安全與衛生習慣是每一個人的職責。
- 2、機械設備之防護在於防止人體進入設施裡面
- 3、未經老師許可不得擅自操作或維修機具設備。
- 4、實習時可以拿工具比劃開玩笑，實習方法和程序可以遵照自己的意思去做。
- 5、電線電路如發現電線包覆有破裂，應即更換新品，以免發生感電災害。
- 6、工具使用完畢後應依規定放置整齊，以免發生意外。
- 7、關閉開關時，發生火花現象，應確實查明原因，再行實習。
- 8、工場實習時可以干擾同學、聊天、嬉戲、喝飲料。
- 9、安全門、安全梯，應保持暢通，同時其通道上不可放置物品；安全門應可直達室外空地，不得上鎖，開門方向應向外。
- 10、機器開動前應先檢查，以免造成危險或損害。
- 11、機器運轉中可以離開機器；鐵屑可以以手抓取。
- 12、保持地板清潔避免油漬造成滑倒。
- 13、個人防護用具是間接保護人體，也是最後安全防線。
- 14、使用電器產品要接水；拆除或接裝保險絲以前，不必先切斷電源；換裝保險絲應大於電路電流容量。
- 15、所有電氣設備外殼須接地線且不得任意拆掉。
- 16、研磨機磨輪更換時應先檢驗有無裂痕；使用砂輪機前應先檢視砂輪是否破裂或磨損，砂輪試運轉時操作人員應立於一旁讓砂輪試運轉3分鐘以上，觀察是否正常。
- 17、建築物避免電擊方法為裝設導地線
- 18、電流通過人體時間愈長傷害就愈單純
- 19、滅火器使用過後，應報請更換或灌充，以免於發生緊急事故時，拿到的滅火器是空的
- 20、勿在電線上接裝過多之電器，以免過量負荷而發生火災。

選擇題

- 1、選用防護具的第一要件為 (1) 使用便利 (2) 充分的抗耐能力與強度之機能 (3) 美觀 (4) 以上皆是。
- 2、安全檢查之目的首在 (1) 確認安全性 (2) 確認機械設備性能 (3) 確認檢查計劃 (4) 以上皆是。
- 3、不安全之環境狀況及動作行為係探究原因中之 (1) 間接原因 (2) 基本原因 (3) 直接原因 (4) 其他原因。
- 4、對於機械之掃除、上油、檢查、修理或調整有導致危害之虞時，應採取何種安全措施 (1) 停機 (2) 啟動裝置上鎖並掛牌標示 (3) 需運轉狀態實施時，危險部分應設置護罩或護圍 (4) 以上皆是。
- 5、操作旋轉機具時不可使用 (1) 護目鏡 (2) 口罩 (3) 手

- 套 (4) 以上皆是。
- 6、衝剪機械若設置安全護圍有困難時，應設置之安全裝置有 (1) 雙手操作開關 (2) 光電感應安全裝置 (3) 拉開式或掃除式安全裝置 (4) 以上皆是。
- 7、關於水銀知識下列何者錯誤 (1) 不可在鋪設地毯區使用水銀 (2) 灑出的水銀可用真空吸去 (如用抽氣瓶將之抽入瓶內) (3) 處理時不需戴上橡膠手套 (4) 以上皆是。
- 8、下列何者屬不安全的行為 (1) 不適當之支撐 (2) 未使用防護具 (3) 不適當之警告裝置 (4) 有缺陷的設備。
- 9、下列何者為爆炸性物質 (1) 鋁粉 (2) 汽油 (3) 硝化甘油 (4) 氯銨。
- 10、一般手工具使用之安全原則 (1) 選擇對實習適合之工具 (2) 應保持工具於良好狀況 (3) 正確使用工具 (4) 以上皆是。
- 11、對於離心機械應裝置 (1) 覆蓋及連鎖裝置 (2) 覆蓋及轉速表 (3) 覆蓋及溫度表 (4) 覆蓋及壓力表。
- 12、機械防護之安全管理的最基本原理，為下列何者？ (1) 截果斷因 (2) 管末管理 (3) 源頭原理 (4) 截因斷果。
- 13、儲存類似汽油類的圓筒，堆積時宜採 (1) 長方體 (2) 正方體 (3) 金字塔 (4) 不拘形式。
- 14、機械設備的檢查分為 (1) 定期檢查 (2) 重點檢查 (3) 作業檢點 (4) 以上皆是。
- 15、化學燒傷時應 (1) 立即除去被污染部位的衣物 (2) 大量水沖洗 (3) 勿於燒傷處敷油，高油脂 (包括奶油) 或其他東西 (4) 以上皆是。
- 16、灼傷急救要領 (1) 脫沖泡蓋送 (2) 洗沖泡蓋送 (3) 沖脫泡蓋送 (4) 沖洗泡蓋送
- 17、下列何者錯誤 (1) 使用工具要正確可以用臨時工具代替 (2) 未操作機器之前應先檢查機器是否正常，實習工具是否足夠及排列整齊 (3) 手上若有油漬時拿東西容易滑落易引起意外 (4) 使用扳手要大小適合，不可鬆動，用力要適當，用力方向要正確
- 18、工場實習時 (1) 單獨舉高笨重的東西 (2) 倚靠機器 (3) 可以戴項鍊 (4) 以上皆否
- 19、工場實習時 (1) 開動機器之前每次均要檢查工作區有無障礙物擱置 (2) 工作物固定必須牢固確實 (3) 全神貫注，集中精神專心地實習 (4) 以上皆是
- 20、工場實習時 (1) 每日啟動機器時須讓其空轉幾分鐘 (2) 砂輪機使用前應先檢視砂輪是否破裂或磨損 (3) 發覺不對勁時，如過載、異聲、燒焦味等應立即停止機器 (4) 以上皆是