彰師附工機械科107學年度校內技藝競賽

車 床 工 評 分 表

**一、共同要求及注意事項：**

1. 術科測驗佔總分100％，不考學科。
2. 術科試題採用**車床丙級試題範圍**，不修改題目與尺寸，只修改尺寸公差，當屆競賽試題，由當屆裁判團討論決定後公告通知。
3. 工作圖上所有標註尺寸皆為評分項目，配合位置尺寸為單向公差，公差為0.06，其他尺寸為雙向公差，公差為±0.06。
4. 所有工件尺寸皆會評分，依總分高低排名，期望選手力求加工精度與表面粗糙度，以獲取高分。
5. 螺紋評分，以螺帽配合狀況以及螺紋外觀形狀（主觀評分）之完整度給分。
6. 工件上有嚴重傷痕、毛邊、與不正常加工痕跡，每處並得以扣術科分數1～3分。
7. 競賽過程發生失誤，不可更換材料，注意每件的尺寸都會評分。
8. 競賽過程需服從老師指示，且需符合工作安全規定，並得以依情節斟酌加、扣分或取消比賽資格。
9. 尺寸計分方式如評分表所示，尺寸若超出公差，以0.02mm為扣分單位，每單位扣1分，扣到該分數0分為止；另外，**單向公差做成反向尺寸則不與計分**。
10. 時間分數如下所列，以內含術科分數計算（工件90分，時間10分，總計100分）。

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 3小時 | 3小時15分 | 3小時30分 | 3小時45分 | 4小時 |
| 10分 | 7分 | 5分 | 2分 | 0分 |

**二、競賽時間：**

1. 競賽時間：總計為4小時，時間區段為08：00～12：00共計4小時，但可由裁判老師，視競賽當日狀況調整，唯**加工時間以4小時為限，不延長時間。**
2. 競賽集合：選手於07：30集合完畢，隨後可進行個人工作區的布置。

**三、刀具、工具與量具**

**1.學校提供：**

科內將提供所需之鑽頭、鑽夾（含中心鑽）、外徑車刀把、內徑車刀把（含刀片）、以及車床所需之工具；其餘由參賽選手準備，但仍受以下限制。

**2.學生自備：**

 **自備量具：**一般刻度式游標卡尺、指示量表。

 **自備刀具：**外徑刀片，切槽刀、牙刀、倒角刀，以上刀數不限，除學校提供之外徑車刀與內孔車刀為捨棄式刀具外，其餘皆為研磨式刀具。（禁止使用研磨式邊修刀、以及研磨式外徑粗車刀、精車刀）

 **自備工具：**加工過程中，除科內提供外，皆可攜帶使用。**四、評分表：**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **件號** | **編號** | **尺寸與公差** | **配分** | **實測尺寸** | **得分** |
| **件1** | A |  +0.06ψ28-0.06 | 5 |  |  |
| B |  +0.06ψ24-0.06 | 5 |  |  |
| **C** |  **-0****ψ26-0.06** | **6** |  |  |
| D |  +0.06ψ20-0.06 | 5 |  |  |
| **件2** | E |  +0.06ψ42-0.06 | 5 |  |  |
| **F** |  **+0.06****ψ26+0** | **6** |  |  |
| **件1** | G |  +0.0620-0.06 | 5 |  |  |
| H |  +0.0615-0.06 | 5 |  |  |
| I |  +0.0625-0.06 | 5 |  |  |
| J |  +0.0615-0.06 | 5 |  |  |
| K |  +0.12110-0.12 | 5 |  |  |
| L |  **+0.02****2-0.02（偏心）** | **6** |  |  |
| **件2** | M |  +0.0625-0.06 | 5 |  |  |
| **組合** | N |  **+0.12****40-0.12** | **6** |  |  |
| **特殊** | O | **錐度****1:5±0.0032** | **8** |  |  |
| P | **螺紋****M20×2** | **8** |  |  |
| **扣分** | **項目** |  |  |
| **工件實得分數** |  | **時間分數** |  | **術科總分** |  |
| **排名** |  |

量測人員： 複審老師：